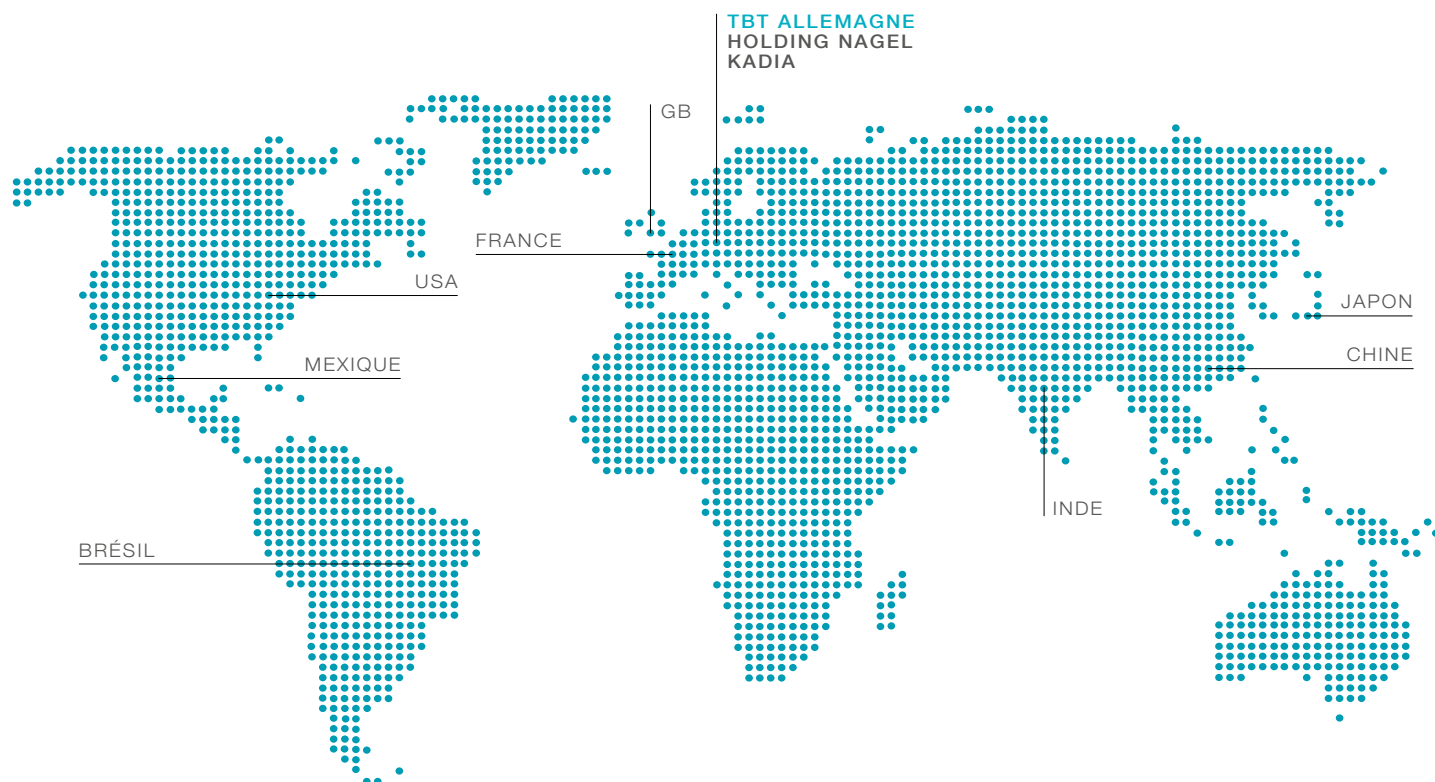




**MACHINES, OUTILS ET
VOTRE PROCESS DE FORAGE
EN UNE SEULE MAIN**

PRÉSENCE MONDIALE – ORIENTÉ SUR L'EXPORT AVEC UN ANCRAGE LOCAL



UN SPÉCIALISTE FIABLE DU FORAGE PROFOND AVEC UNE PRÉSENCE INTERNATIONALE

Sise à Dettingen an der Erms, [TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co](#) allie la flexibilité, l'engagement et l'orientation client d'une entreprise innovante de taille moyenne à une présence mondiale. Fondée en 1966, cette entreprise familiale reçoit le soutien du groupe international Nagel, basé dans la ville voisine de Nürtingen.

[TBT](#) s'est spécialisée depuis sa création dans le forage profond. Elle mise sur l'apport de compétences dans le domaine des machines, des outils et des services à partir d'une seule source. Cette stratégie est appréciée des clients – à en juger par le nombre important de nos clients réguliers.





DES SOLUTIONS DE FORAGE PROFOND POUR DES APPLICATIONS DE HAUTE PRÉCISION

TBT s'est spécialisée depuis sa création dans le forage profond. Elle mise sur l'apport de compétences dans le domaine des machines, des outils et des services à partir d'une seule source. Cette stratégie est appréciée des clients – à en juger par le nombre important de nos clients réguliers.

- AUTOMOBILE
- TECHNIQUES FERROVIAIRES
- ENGIN TP
- AÉRONAUTIQUE
- HYDRAULIQUE ET PNEUMATIQUE
- SECTEUR MÉDICAL
- INDUSTRIE PÉTROLIÈRE ET GAZIÈRE
- ÉNERGIE
- MOULISTES
- FABRICATION DE FILIÈRES
- ARMEMENT
- PRODUITS SEMI-FINIS

DES MACHINES DE FORAGE POUR TOUS LES PROCESS

TBT produit des machines pour des forets une lèvre (foret 3/4) et pour le forage de trous profonds avec alimentation externe du liquide de refroidissement (BTA / STS). En plus de ces deux process principaux, nous maîtrisons également le forage type éjecteur, le réalésage, le galetage, le bottle boring et le rayage.

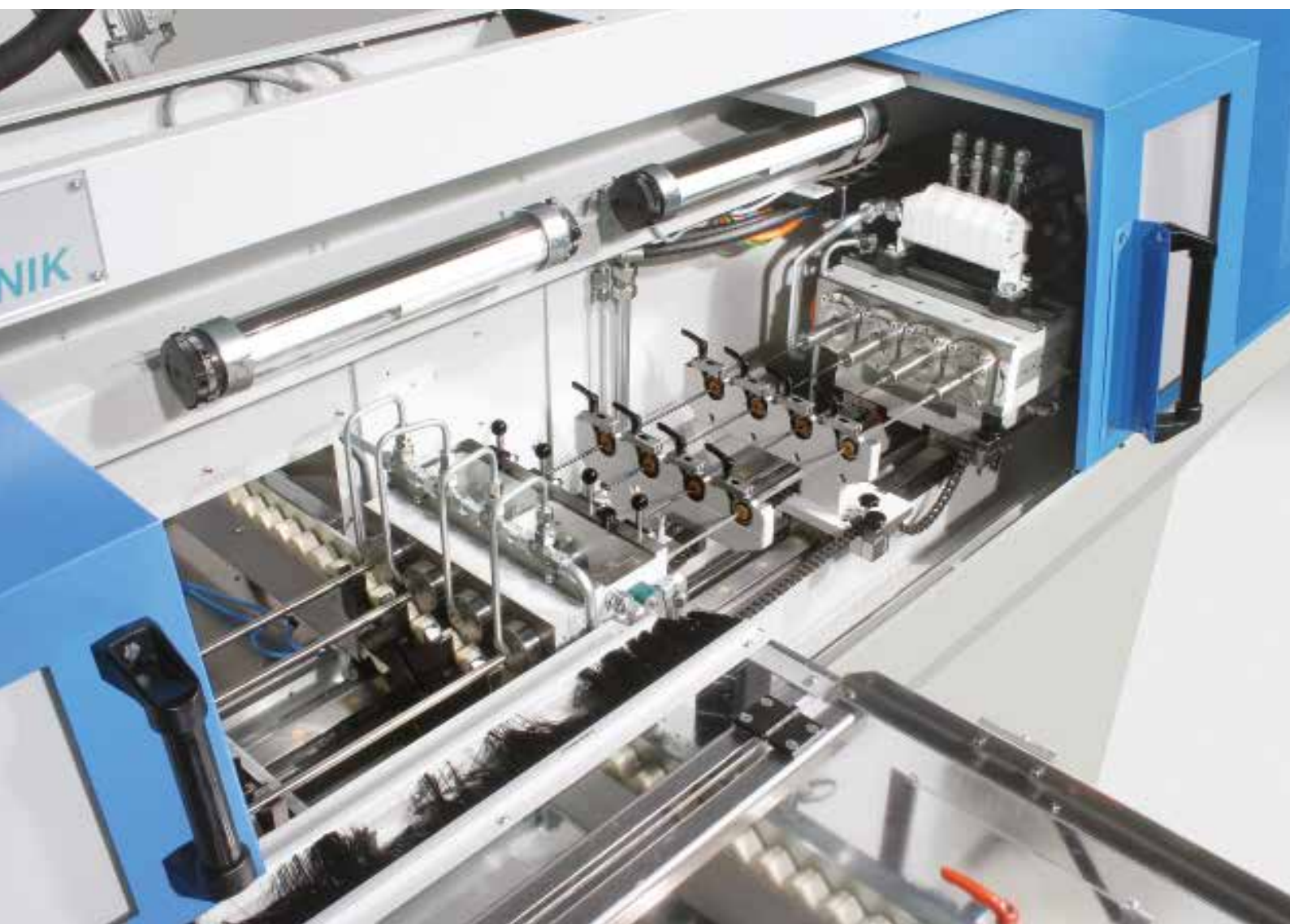
UN CENTRE DE FORAGE DÉVELOPPÉ POUR UN USINAGE COMPLET

Perçage profond avec forets 3/4 ou STS, perçage hélicoïdal, filetage ou encore fraisage.

TBT intègre ces techniques pour obtenir un usinage complet sur quatre faces.

UNE TECHNOLOGIE STANDARD ADAPTABLE

Nous proposons une technologie de forage standardisée que nous pouvons à tout moment adapter à l'application client avec les composants souhaités.





CARACTÉRISTIQUES SÉRIE ML

Plage de forage	0,8 à 150 mm
Broches	1 à 6
Processus de forage	Foret 3/4, BTA/STS, Foret 3/4 High-Speed
Applications	Entre autres systèmes d'injection, vérins hydrauliques, secteur médical, rampes d'injection, conduites haute pression, arbres de transmission



SÉRIE ML – polyvalente, précise et durable :
Foreuses horizontales multibroches - prêtes
pour l'industrie 4.0. Avec chargement auto-
matique de pièces, changement d'outils auto-
matique et centrale de lubrification en option.



SÉRIE B – fiable, stable et à faible vibration :
sur un bâti machine solide en acier et béton armé,
forez à l'horizontale des pièces de grande dimensions.



CARACTÉRISTIQUES SÉRIE B

Plage de forage	50 à 1000 mm
Broches	1
Processus de forage	BTA/STS
Applications	Vérins hydrauliques, trains d'atterrissage, lingotières, rotors de turbine, conduites haute pression

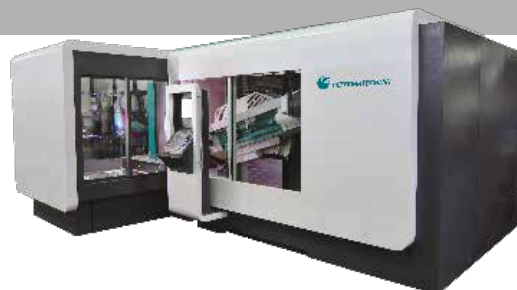


SÉRIE BW – efficace, universelle et complète :
avec un centre de forage au talent complet,
usinez vos pièces en un seul bridage.
Nombreuses applications spécifiques.

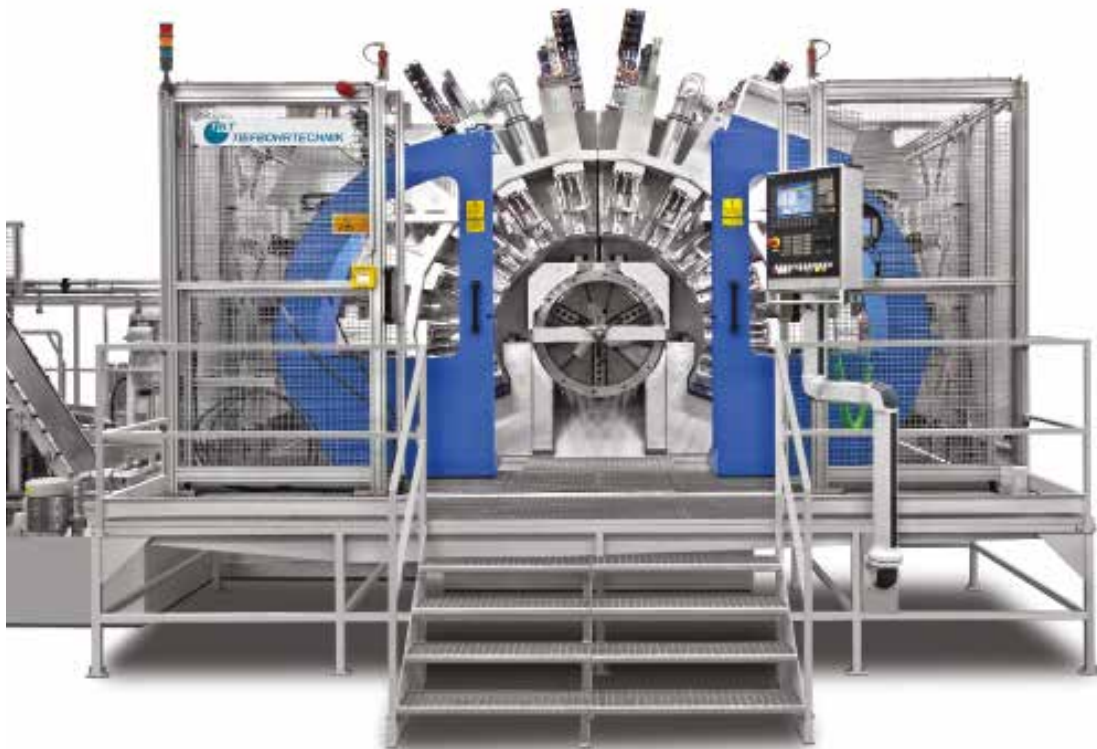


CARACTÉRISTIQUES SÉRIE BW

Plage de forage	Jusqu'à 65 mm
Broches	1 à 3
Processus de forage	Foret 3/4, BTA/STS, fraisage, perçage, taraudage
Applications	Socles et plaques d'échangeurs thermiques, moules d'injection, construction mécanique



FOREUSE POUR FILIÈRES – productivité élevée, optimisée pour les forets 3/4 High-Speed pour des filières à usiner à délai très court.



CARACTÉRISTIQUES MACHINES POUR FILIÈRES

Plage de forage	1 à 25 mm
Broches	3 à 12
Processus de forage	Foret 3/4
Applications	Filières pour la fabrication de pellets de bois, alimentation animale, déchets, plastique

OUTILS DE FORAGE PROFOND – USINAGE RAPIDE, SÉCURITÉ PROCESS ET EFFICACITÉ

Qualité, fonctionnalité et innovation avec des solutions outils optimales pour vos tâches individuelles de forage.



FORETS UNE LÈVRE (FORETS 3/4)

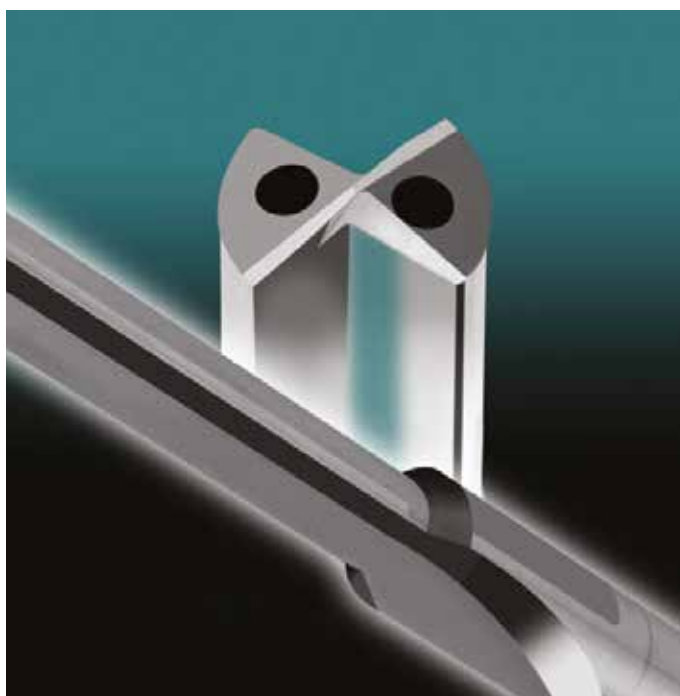
offrent la variété – polyvalents, classiques et abordables, avec têtes brasées, différentes géométries, non revêtus ou revêtus.

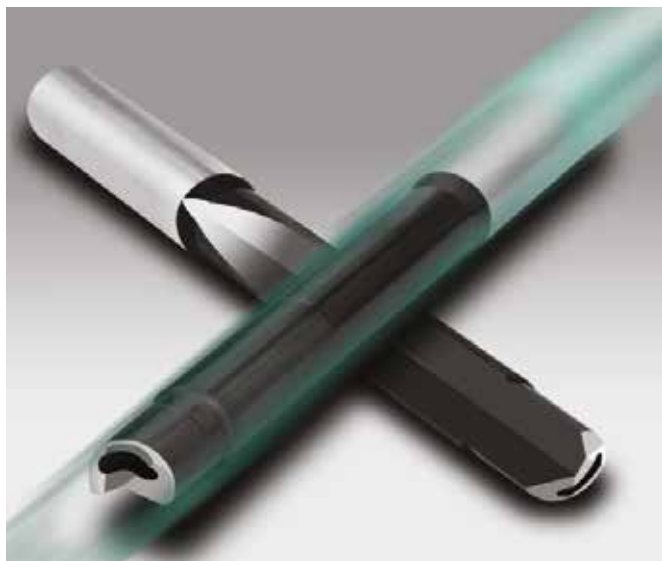
Plage de diamètre : 1,9 à 50 mm.



FORETS DEUX LÈVRES – avances les plus élevées dans des matériaux à copeaux courts avec têtes de forage brasées ou en carbure monobloc.

Plage de diamètre : 4 à 25 mm.





FORETS CARBURE MONOBLOC usinage en une opération – fiables, efficaces et à faible vibration. L'alternative la plus productive au foret 3/4 classique pour la production en série et les plus petits diamètres.

Plage de diamètre : 0,8 à 12 mm



FORETS HIGH SPEED – avances et productivités maximales par l'introduction d'un brise copeaux spécifique. Adaptés pour les plus petites tolérances d'alésage et aussi pour matériaux difficiles à fragmenter.

Plage de diamètre : 0,8 à 12 mm.

FORETS 3/4 À PLAQUETTES avec géométrie de coupe spécifique – performance de coupe impressionnante avec une qualité d'état surface élevée. Également adaptés pour les centres d'usinage et le forage de trous transverses.

Plage de diamètre : à partir de 12 mm.

OUTILS TSTS – développés pour le forage dans le plein et le réalésage selon le système BTA/STS, polyvalents et compatibles avec l'expiration de la série Sandvik.

Plage de diamètre : 25 à 170,1 mm.





OUTILS SPÉCIAUX pour des applications très spécifiques – de l’outil étagé ou de réalésage jusqu’à des formes de transition ou de fond de trou spécifiques.

LES ACCESSOIRES facilitent votre quotidien – du dispositif d’affûtage au réglage de la longueur d’outil jusqu’au dispositif de frettage.



AUTOMATISATION – DES SOLUTIONS MODULAIRES SUR MESURE

De la simple manipulation par robot jusqu'au systèmes de fabrication flexibles avec plusieurs foreuses et broches de forage.





Nous utilisons des systèmes Siemens, Heidenhain et Fanuc pour le contrôle de nos équipements.



SERVICES À LA CARTE : PIÈCES DE RECHANGE, SERVICE, RÉTROFIT ET MACHINES D'OCCASION

Pièces de rechange

Les pièces d'usure et de rechange les plus importantes sont toujours en stock, toutes les autres sont approvisionnées ou fabriquées par notre centre d'innovation client CIC-4.

Service

Le service joue un rôle très important chez **TBT** : nos experts CIC-4 accompagnent les clients dans le monde entier, directement sur site ou par service à distance.

Retrofit

Lors des révisions générales, nous appliquons la plus haute qualité. **TBT** offre une garantie complète pour toutes les pièces et services. En option, nous effectuons également des inspections statistiques.

Machines d'occasion

Nous achetons des foreuses **TBT** d'occasion et les proposons aux clients après un retrofit personnalisé comprenant le marquage CE.



SOUS-TRAITANCE DE FORAGE, SI VOUS ÊTES EN MANQUE DE CAPACITÉ...

Précision

TBT réalise de la sous-traitance de forage pour le compte de clients depuis près de quatre décennies.

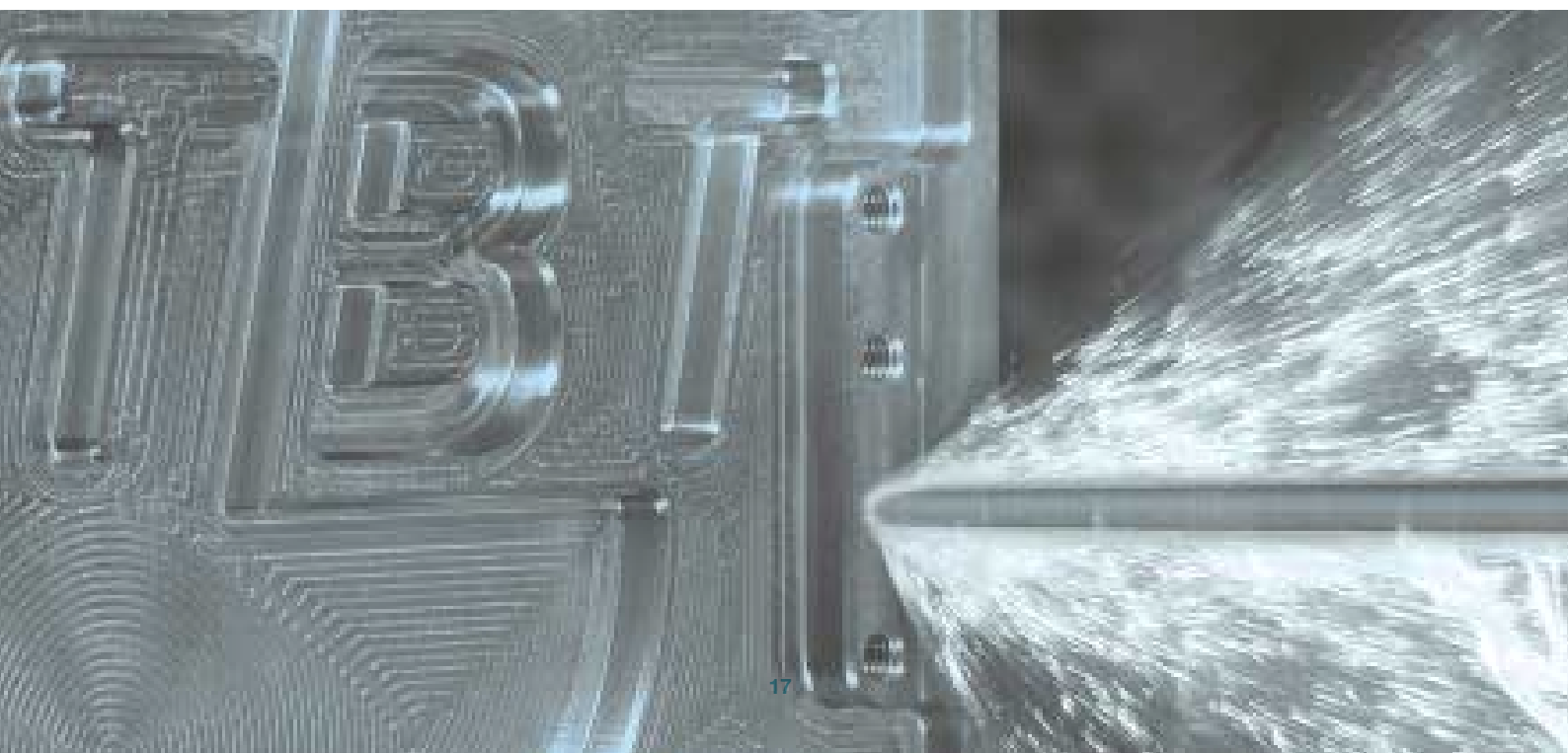
L'énorme plage de fourniture va du forage unitaire jusqu'à des séries de plus de 100 000 pièces.

Les composants forés sont tout aussi variés et sont utilisés, par exemple, dans l'aéronautique, l'automobile ou les courses sportives.

Les clients apprécient avant tout la précision et la fiabilité avec lesquelles notre personnel hautement qualifié traite les ordres de fabrication sur les foreuses TBT – de la fabrication unitaire jusqu'à la production en série avec des systèmes de chargement automatique.

Fiabilité

Les générateurs automatiques de programmes supportent les machines lors du forage de pièces cubiques complexes. Nous pouvons, selon les souhaits du client, réaliser sur nos centres de forage des opérations de fraisage ou de taraudage. TBT possède une expérience particulière dans l'usinage de composants en acier spécial, utilisés, par exemple, dans le secteur médical ou dans l'industrie chimique.



SITE DE RIEDERICH, ALLEMAGNE – ATELIER DE SOUS-TRAITANCE PROSPÈRE, À LA CAPACITÉ DE FORAGE ÉTENDUE

FABRICATION

RÉCEPTION / EXPÉDITION DE MARCHANDISES

FORAGE BTA / STS

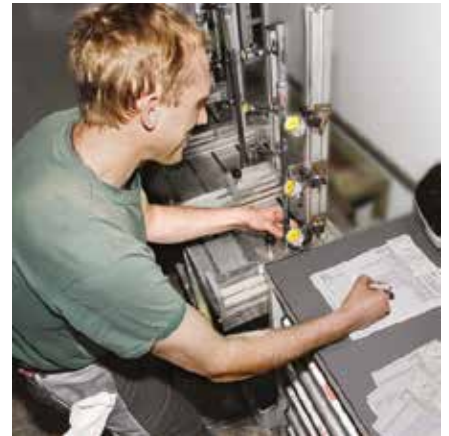
PRODUCTION PETITE SÉRIE

PRODUCTION GRANDE SÉRIE

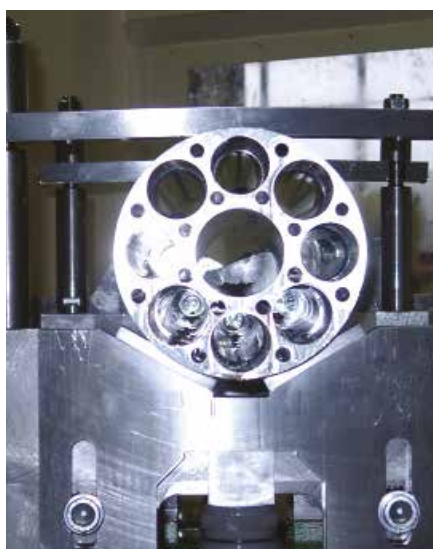
ASSURANCE QUALITÉ

MACHINE DE MESURE 3D

CENTRE DE FORAGE



SITE DE COLESHILL, ANGLETERRE – SOLUTIONS DE FORAGE PROFOND POUR LE MARCHÉ BRITANNIQUE





TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co

Siemensstraße 1
72581 Dettingen an der Erms
Allemagne
TÉL. +49 7123 976-0
FAX +49 7123 976-200
MAIL info@tbt.de
WEB www.tbt.de

TBT Sàrl

7 rue Joseph Cugnot
ZI Gutenberg
57200 Sarreguemines
FRANCE
www.tbt.fr

TBT CHINA

Wuxi-Factory (Tools)
Cheng Nan Rd 212, New District
Wuxi, Jiangsu 214028, P.R. CHINA
www.tbchina.cn
Wechat Web : TBT004971239760

KADIA Inc

8020 Kensington Ct.
Brighton, Michigan 48116
ÉTATS-UNIS
www.kadiausa.com

Nagel Special Machines Pvt. Ltd.

70/1 Mission Road
Bangalore 560027
INDE
www.nagelindia.in

TBT UK Limited

Gorse Lane, Coleshill
Birmingham B46 1JU
GRANDE-BRETAGNE
www.tbuk.com

**Nagel Machinery Trading
(Beijing) Co. Ltd.**

Room 2810, Jinag Guang Center,
Hu Jia Lou, Chao Yang District
Beijing 100020
P.R. CHINA
www.nagel-tbt.com.cn

NAGEL-AOBA Precision Co., Ltd.

2-6-16 Senjuazuma Adachi-ku
Tokyo 120-0025
JAPON
www.nagel-aoba.jp

Nagel do Brasil Ltda.

Av. Brasilia, 125
Cep 13.327-100 Cx. Postal 50
Salto-SP, BRÉSIL
www.nagel.com.br

